

Auf Maß konfektioniert

Handläufe von Kolar

Der österreichische Zulieferbetrieb Kolar führt ein umfangreiches Programm an Handläufen. Die auf Maß konfektionierten und vorgebohrten Handläufe sind be-

reits in vielen Krankenhäusern, Altersheimen und Einkaufszentren im Einsatz. Das dazu passende Zubehör von der Abschlusskappe bis hin zur Wandhalterung hält der Hersteller größtenteils auf Lager. Ein umfangreiches Zusatzserviceangebot wie genaues Ablängen, Stirnseitenbearbeitung und vorgefertigte Verbindungen mit rascher Lieferzeit wissen vor allem Schreiner und Metallbauer zu schätzen. Hilfreich ist hier das Montagesystem Elegant, das komplett vorgefertigt geliefert wird. Die Querschnitte der Handläufe sind bis zu 180 x 60 mm groß. Die meistgefragten Holzarten sind Buche, Eiche, Esche und Ahorn.

Franz Kolar GmbH
A 2345 Brunn
Tel.: +43 (2236) 31724-21 Fax: 32396
www.kolar.at

Lädt ein, sich aufzustützen:
Lümmelbords von Kolar



Der Mini für die schnelle Auskunft

Handfeuchtemessgerät von Dostmann

Das »HumidCheck Mini« von Dostmann ist ein besonders kleines und leichtes Materialfeuchtemessgerät, das zur Bestimmung des Feuchtigkeitsgehalts den elektrischen Widerstand des Materials misst. Es ist ideal zur Vorortkontrolle im Holzlager und auf Baustellen geeignet. Das Handgerät ermöglicht eine schnelle und zuverlässige Kontrolle der Materialfeuchte von Holz und Baustoffen und gehört in jeden Werkzeugkoffer. Mit Abmessungen von 80 x 40 x 20 mm und einem Gewicht von nur 50 g macht das HumidCheck Mini macht seinem Namen alle Ehre. Auf Baustellen spielt der Feuchtegrad des Baumaterials ebenfalls eine entscheidende Rolle. Mit dem Mini kann bei Neubauten der Grad der Abtrocknung der Wände leicht



Klein, leicht und immer dabei: »HumidCheck Mini« von Dostmann

bestimmt werden, um den richtigen Zeitpunkt für weitere Arbeiten wie z. B. Verputzen zu ermitteln. Mit der Handschleife lässt sich das Gerät bequem tragen.

Dostmann Electronic GmbH
97877 Wertheim
Tel.: (09342) 308-90, Fax: -94
www.dostmann-electronic.de

Kontert im Durchlaufbetrieb Profile ausrissfrei von der Stange weg

Neue Konterfräsmaschine aus dem Hause Stegherr

Von der Stange weg kontert die Maschine im Durchlauf mit zwei oder optional vier gegenläufig angeordneten Spindeln ausrissfrei entweder zwei gleiche oder zwei ver-

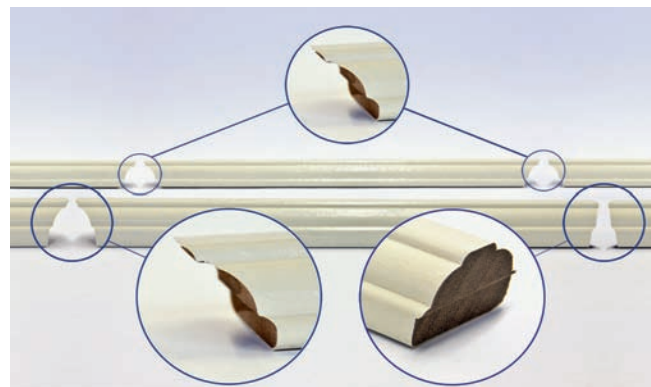
schiedene Profile an ein Werkstück. Die Kappfunktion erledigt die automatische Konterfräsmaschine ohne Sägestation. Sie durchtrennt die Profilleisten mit einem oder mehre-

ren Konterprofilfräs Werkzeugen. Die Drehachsen der Fräsaggregate verlaufen parallel zur Längsrichtung der Werkstücke. Ein CNC-gesteuerter Schiebeschlitten positioniert

die Werkstücke exakt an den programmierten Positionen. Eine Spannvorrichtung sichert das Werkstück, sodass sich die jeweils zuständigen Fräsaggregate auf- und abbewegen können. Um Ausrisse zu vermeiden, arbeiten die Fräser im Gegenlauf und kehren kurz vor dem Austritt aus dem Werkstück wieder um. Über Querförderer und Auslaufband kann die Maschine bis zum vollautomatischen Betrieb hochgerüstet werden. Die Steuerung ermöglicht einen manuellen oder einen On-line-Betrieb.



Trennschnitt und Konterprofil in einem Schritt: Konterfräsmaschine von Stegherr



Damit die Profile nicht ausreißen, fährt von beiden Seiten jeweils ein Fräser im Gegenlauf in das Werkstück

Stegherr Maschinenbau GmbH & Co. KG
93128 Regenstein
Tel.: (09402) 501-0, Fax: -49
www.stegherr.net